

MAZACÍ LIS 50:1 A VÝBAVA MAZACÍHO LISU

Manuál



PŘÍRUČKA PRO MAZACÍ LIS

Přečtěte si následující bezpečnostní informace a pokyny předtím, než začnete montovat nebo používat lis. Pochybení při dodržování těchto instrukcí může mít za následek zranění osob nebo škody na majetku. Uchovejte tyto pokyny na vhodném místě, abyste se na ně mohli v budoucnosti odkázat.

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA

Záruka pozbude platnosti, pokud byl mazací lis jakýmkoli způsobem modifikován

PROFIL

Mazací lisy jsou navrženy pro přenos maziva ze sudu do místa, kde bude používáno.

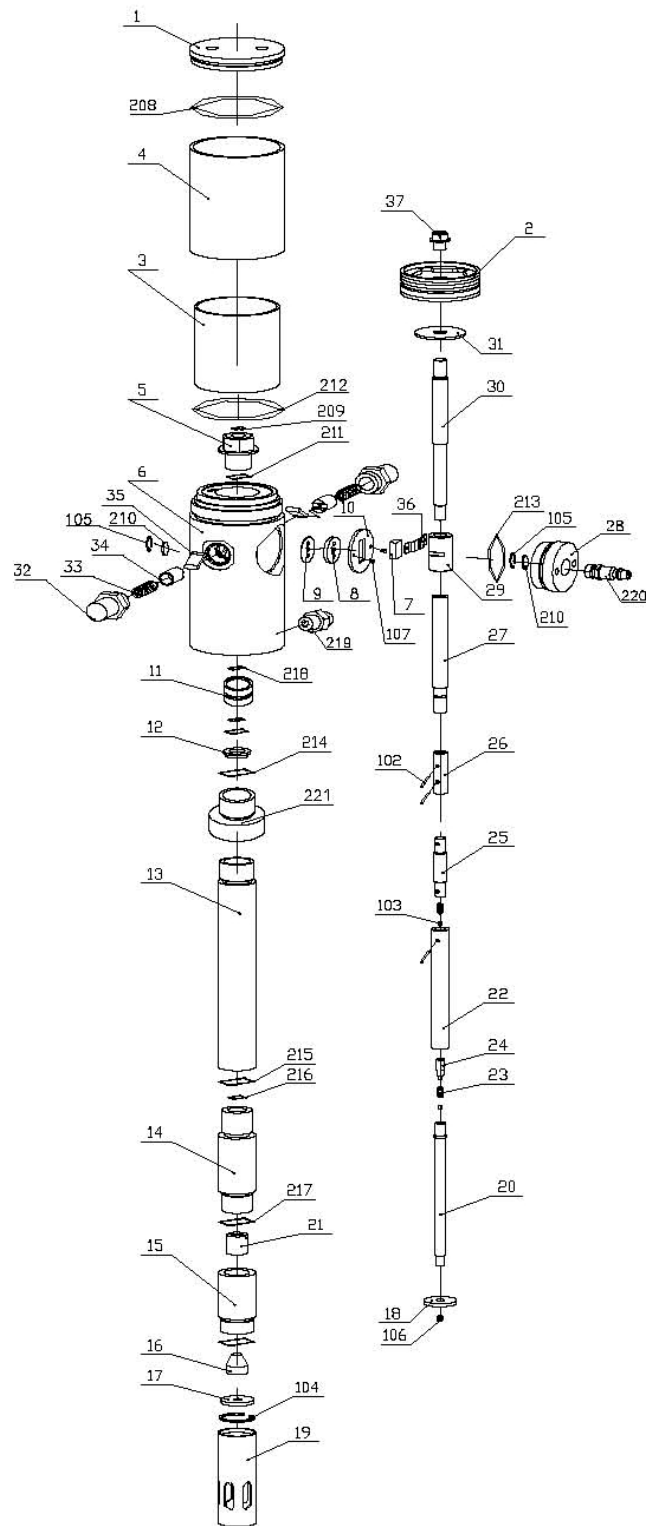
- Mazací pístové lisy na stlačený vzduch jsou navrženy pro vysokotlaké mazání.
- Jsou použitelné pro manipulaci se všemi typy maziva (až do konzistence NLGI-2) z jejich originálních sudů.
- Tyto lisy mohou být dodány jako samostatné komponenty nebo jako kompletní systém se všemi součástmi – nutnými pro instalaci lisu.
- Tyto lisy mohou být namontovány na mobilní jednotky ale také na pevné pozice, připojené k ocelovým trubkám.

Tato příručka platí pouze pro následující lisy, prosím ověřte si, jestli je zde uveden váš lis.

Specifikace

Číslo položky	1787	1788	1789
Kompresní poměr	50:1		
Provozní tlak (bar/psi)	5-8/70-115		
Maximální tlak (bar/psi)	8/115		
Spotřeba vzduchu (l/min galon/min)	800/1.76		
Kapacita (l/min galon/min)	18/5		
Průměr trubky (mm/inch)	30/1.18	30/1.18	30/1.18
Délka sací trubky (mm/inch)	480/19	740/29	940/37
Vhodné pro sudy (kg/lb)	12-30/26-66	50-60/110-132	180-220/396-484
Připojení přívodu vzduchu	rychlospojka 1/4" / koncovka (samice) 1/4" NPT		
Připojení dodávky maziva	Koncovka (samec) 1/4"		
Hladina hluku (dB)	82		

MAZACÍ LIS SÉRIE 50:1 – ROZLOŽENÝ POHLED



MAZACÍ LIS SÉRIE 50:1 – SEZNAM DÍLŮ

Kód	Název	Množství
1	Kryt vzduchového motoru	1
2	Píst	1
3	Pouzdro motoru, vnitřní	1
4	Pouzdro motoru, vnější	1
5	Podpěra	1
6	Centrum regulace vzduchu	1
7	Šoupátko	1
8	Těsnění	1
9	Měkké těsnění	1
10	Zajišťovací podložka	1
11	Podpěra	1
12	Podložka	1
13	Spojovací trubka	1
14	Pouzdro pístu	1
15	Sedlo ventilu	1
16	Pístní podložka	1
17	Filtr	1
18	Lopátková podložka	1
19	Sací trubka	1
20	Lopátková tyč	1
21	Ventil	1
22	Píst	1
23	Pružina	2
24	Sedlo pružiny	1
25	Spojovací hřídel	1
26	Spojovací pouzdro	1
27	Střední hřídel	1
28	Kryt regulace vzduchu	1

Kód	Název	Množství
29	Pouzdro šoupátka	1
30	Hřídel pístu	1
31	Podložka	2
32	Pouzdro pružiny	2
33	Pružina	2
34	Sedlo pružiny	2
35	Vodící patka	2
36	Tlakový kus	1
37	Matice	1
102	Čep	3
103	Závěs	2
104	Pojistný kroužek	1
105	Malý pojistný kroužek	2
106	Matice	1
107	Šroubek	2
208	O-kroužek	2
209	O-kroužek	2
210	Tlumič	2
211	O-kroužek	1
212	O-kroužek	1
213	O-kroužek	1
214	O-kroužek	1
215	O-kroužek	1
216	O-kroužek	1
217	O-kroužek	1
218	OD-kroužek	2
219	Výstup	1
220	Rychlospojka	1
221	Konektor	1

Řešení problémů

Problém	Možná příčina	Řešení
Lis pracuje i poté, co byla uvolněna spoušť pistole.	1. Schází mazivo okolo sacího filtru. 2. Dochází k úniku v některém bodu okruhu. 3. Ventil (díl číslo 15) neuzavírá správně kvůli nečistotám nebo opotřebení.	1. Odmontujte víko a vyndejte lis a tlakové víko. Stlačte mazivo a naplňte sud nebo ho vyměňte za nový. 2. Zkontrolujte a utáhněte spojení. Opravte netěsnosti. 3. Odmontujte a vyčistěte ventily. Pokud jsou poškozené, vyměňte je za nové.
Snížení dodávky maziva nebo snížený tlak v dodávce maziva.	1. Vzduchové kapsy v sudu s mazivem 2. Znečištěný tlumič (210) 3. Některé místo mazacího okruhu je zablokováno. 4. Kuličkový ventil (103) neuzavírá správně kvůli nečistotám nebo opotřebení. 5. Poškozený o-kroužek (216)	1. Odmontujte víko a vyndejte lis a tlakové víko. Stlačte mazivo a naplňte sud. 2. Vyčistěte nebo vyměňte tlumič. 3. Použijte čisté mazivo. 4. Vyměňte poškozené díly.
Dochází k ztrátám vzduchu prostřednictvím výfuku vzduchu.	1. Šoupátkový ventil (7) neuzavírá správně. 2. Tlakový kus (36) je poškozen 3. Poškozený o-kroužek (208, 209, 211) 4. Poškozený píst (2) 5. Poškozená podložka (31) 6. Prasklá pružina (33)	1. Odmontujte a vyčistěte ventil. Pokud je poškozený, vyměňte ho za nový. 2. Vyměňte vadné díly.
Mazivo uniká skrze výfuk vzduchu	Poškozená sada těsnění (11)	Vyměňte vadné díly

Pokud je na lisu jakákoli součást vadná, prosím kontaktujte prodejce. Nedoporučujeme zákazníkům, aby si lis opravovali sami!

SKLADOVÁNÍ A ÚDRŽBA

Lisy jsou dodávány ve vhodných lepenkových krabicích. Balicí materiál by měl být řádně zlikvidován.

Manipulace s novým lisem a jeho uskladnění nevyžadují žádné speciální procedury.

Prach v stlačeném vzduchu může zpomalit nebo dokonce zablokovat válec motoru.

Když budete provádět následující korky vyhnete se zablokování válce motoru:

- 1) Jednou týdně napusťte 50 gramů vaselinového oleje nebo jiného mazadla do otvoru přívodu vzduchu a nechte lis několik minut spuštěný.
- 2) Zapněte pumpu na několik minut, dokud se pohyblivé díly nepromažou.
- 3) Výše zmíněný postup můžete opakovat, pokud je zapotřebí.
- 4) Výše zmíněné kroky by měly být prováděny jednou týdně.

Co se týče lisů, které jsou připojeny k zařízení pro úpravou stlačeného vzduchu: Pravidelně vyprazdňujte vodu zachycenou v nádržce čistícího filtru.

Co se týče lisů, které jsou připojeny k lubrikátoru: Dávejte pozor na úroveň maziva v lubrikátoru a doplňte NLGL-2, když bude zapotřebí.

POZNÁMKA:

Uživatel by měl provádět pouze běžnou údržbu dílů, jako jsou filtry a tlumiče, nebo čištění, aby nedošlo k poškození nebo ohrožení bezpečnosti. Kontaktujte naše prodejní nebo servisní centrum, pokud lis vyžaduje další údržbu.

OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Když je lis připojen k dodávce stlačeného vzduchu:

- Stlačený vzduch musí být filtrován, aby se zabránilo vstupu prachu do lisu.
- Maximální tlak stlačeného vzduchu nesmí přesahovat 8 Bar.
- Abyste spustili dodávku maziva, stiskněte tlačítko na pistoli. Dodávka se zastaví, když tlačítko uvolníte, ale celý systém zůstane pod tlakem.
- Umístěte pistoli tak, aby se okruh nemohl náhodně otevřít. Jinak by mohlo dojít k úniku maziva na zem.
- Nikdy nemiřte pistolí na lidi.
- Mačkejte tlačítko na pistoli pouze, když jste si jistí, že je pistole na správném místě tak, aby nemohlo mazivo uniknout na zem.
- Po použití přístroje vždy odpojte dodávku vzduchu, aby nemohlo mazivo uniknout v případě závady na komponentech lisu.
- Pokud musí být lis opraven nebo pokud musí být jeho díly vyměněny, používejte pouze originální náhradní díly.
- Zajistěte, aby byly všechny spoje a šroubovaná spojení těsné.
- Když lis běží naprázdno, zastavte ho tak, že ho odpojíte od přívodu stlačeného vzduchu.
- Nepoužívejte lis v blízkosti otevřeného ohně. Během provozu zařízení nekuřte.
- Noste rukavice, které nepropouštějí olej.
- Lisy mohou být používány pouze k dodávce maziva. Nepoužívejte lisy k dodávce jiných látek. Obráťte se na nás, pokud budete mít zvláštní požadavky.

JAK POUŽÍVAT LIS

INSTALACE LISU

Když je lis používán pro dodávku vysoce viskozitního maziva nebo při nízkých teplotách, doporučuje se, aby se tlakové víko vyhnulo vzduchovým kapsám a aby bylo co nejvíce mimo mazivo. Tlakové víko, které je tlačeno proti dnu sudu sacím tlakem, jenž vytváří pneumatický

mazací lis, stlačuje mazivo, čímž brání vytváření vzduchových kapes, které mohou způsobit zablokování dodávky. Tlakové víko bude vždy udržovat mazivo čisté. Tím budou uchovány jeho charakteristické vlastnosti a také bude zajištěno, že bude nasáno veškeré mazivo ze dna sudu, čímž se zamezí plýtvání.

- Uvolněte zátkovou redukci nebo křížovou matici stěnové redukce. Vysuňte zátkovou redukci ze sací trubice.

- Opatrně umístěte lis skrze zátkovou redukci a tlakové víko. Následně pevně utáhněte křížovou matici, čímž připevníte lis.

PŘIPOJENÍ VZDUCHOVÉHO SACÍHO VEDENÍ

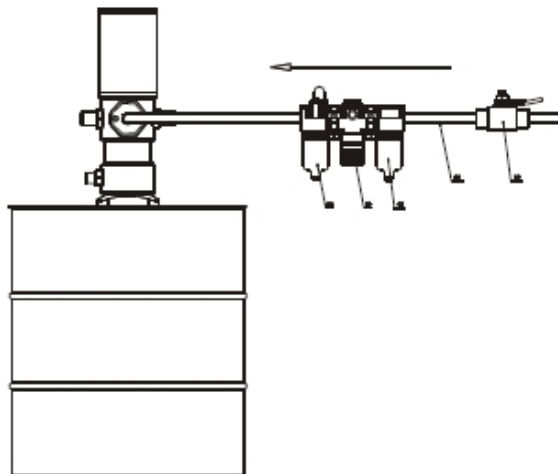
Sací vedení se připojuje pomocí rychlospojky 1/4" (nebo samičí koncovky 1/4" NPT). To platí pro všechny modely.

Připojení jednotky na stlačený vzduch (které bude zajištěno zákazníkem) by mělo být provedeno s použitím vhodných trubek.

Doporučuje se k lisu připojit také jednotku na úpravu vzduchu (filtr a regulátor). Kvůli zlepšení efektivity lisu se také doporučuje instalovat lubrikátor.

PŘIPOJENÍ REGULÁTORU

Lubrikátor (I) musí být umístěn tak blízko k sacímu vedení, jak bude možné a za ním by měl být umístěn regulátor tlaku (II) a až nakonec filtr (III). Pokud není lis instalován na podpěru stěny, je velice důležité vybavit přívod vzduchu u lisu redukcí pro rychlospojku a přívodu vzduchu u hadice rychlospojkou.



PŘIPOJENÍ VÝVODU MAZIVA

1. Výstup maziva je ukončen závitem 1/4" G. Připojte tento výstup k vysokotlaké hadici (podle směrnic DIN-SAE) prostřednictvím odpovídající redukce a koncovky.

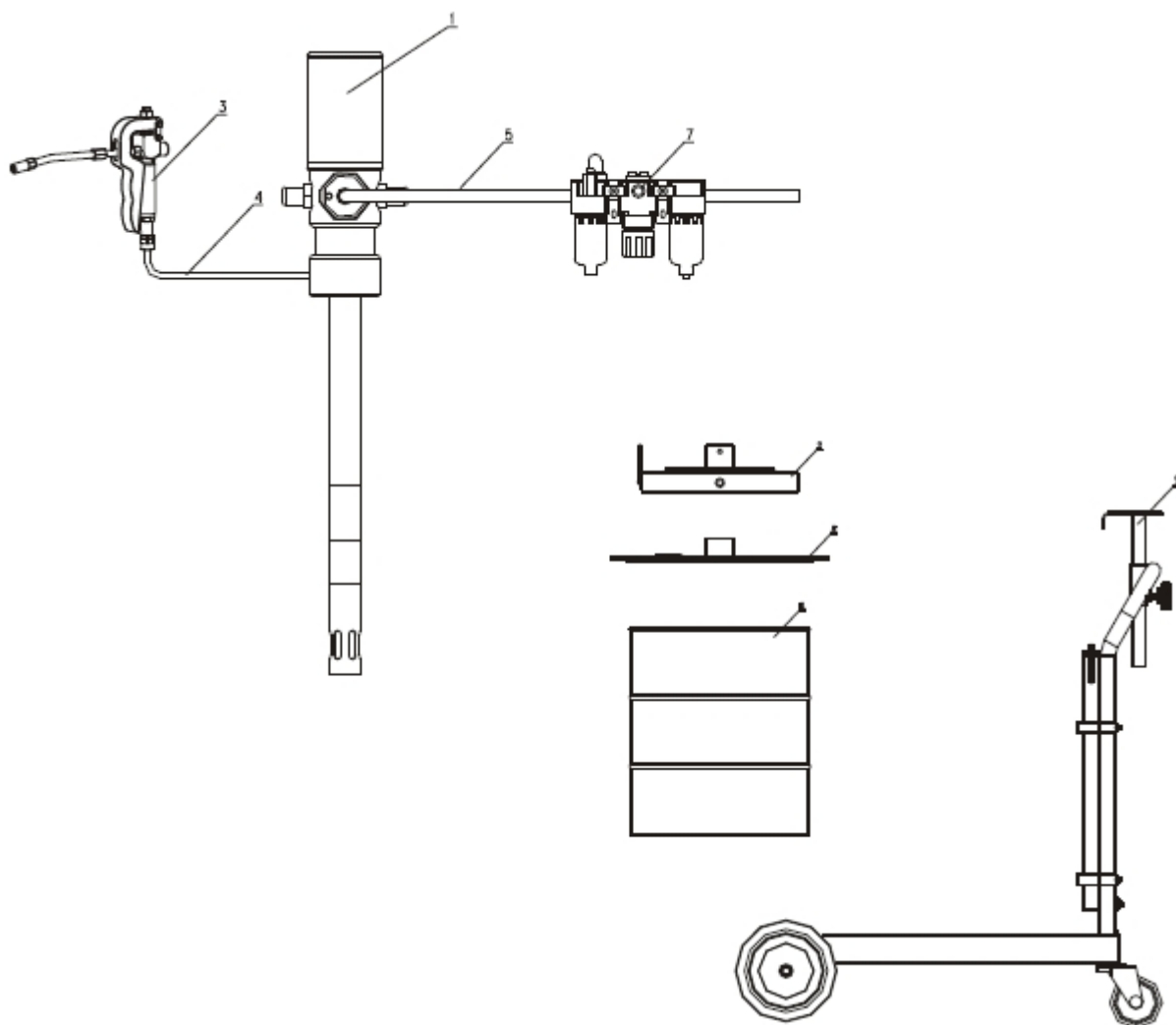
2. Zajistěte, aby byla pistole (příslušný ventil) uzavřena.

3. Pomalu otevřete sací ventil pneumatického lisu. Lis začne pracovat a jeho plnicí obvod se naplní mazivem. Udržujte tlak na pistoli, než začne mazivo vystupovat ven. Lis je nyní připraven k použití.

PROVOZ LISU

Jestliže je lis připravený k provozu a stlačený vzduch je připojen při správné úrovni pracovního tlaku (5-8 bar), lis začne automaticky pracovat, když otevřete trysku nebo stisknete spínač na pistoli. Ventil nebo pistole jsou umístěny na konci obvodu dodávky maziva. Lis zastavíte, když uzavřete trysku nebo odpojíte sací vedení.

PŘIPOJENÍ LISU K DALŠÍMU PŘÍSLUŠENSTVÍ



Kód	Název
1	Mazací lis
2	Víko sudu
3	Regulační ventil maziva
4	Hadice s koncovkou
5	Vzduchová hadice s rychlospojkou
6	Sud
7 (7-1, 7-2, 7-3)	Filtr, regulátor tlaku a lubrikátor
8	Tlakové víko
9	Ruční vozík

INSTRUKCE PRO VÝBAVU MAZACÍHO LISU

PROCEDURA PRO UVOLNĚNÍ TLAKU

Pro snížení rizika vážného tělesného zranění, včetně vystříknutí kapalin, zasažení očí a kůže nebo zranění od pohyblivých dílů, vždy dodržujte následující postupy, když budete vypínat lis, kontrolovat jakékoli díly rozstřikovacího nebo dávkovacího zařízení nebo při jeho servisu, při instalaci, čištění nebo výměně trysky a když ukončíte postřik nebo dávkování.

1. Vypněte přívod vzduchu do lisu.
2. Namířte výstup mazací pistole do kontejneru a stlačte spoušť pistole, abyste uvolnili tlak.

DŮLEŽITÉ INFORMACE

1. Pokud máte podezření, že je tryska nebo hadice zcela ucpaná nebo že nebyl tlak zcela uvolněn pomocí kroků, které jsou zmíněny výše, VELICE POMALU povolte zadržovací matici nebo koncovku hadice a postupně uvolněte tlak. Následně ji povolte kompletně. Nyní můžete vyčistit trysku nebo hadici.

2. Při spodním taktu lisu se lopatková podložka rozšiřuje přes sací válec, čímž nasává materiál do lisu. Lopatková podložka pracuje pod extrémním tlakem. Během provozu a když je lis naplněn vzduchem, může tato podložka způsobit vážné zranění, amputovat ruku nebo prst nebo poškodit nástroj, když je zachycena mezi nástrojem a sacím válcem. Vždy dodržujte proceduru pro uvolnění tlaku, která je uvedena výše dříve, než budete kontrolovat, čistit, vyplachovat nebo provádět servis jakéhokoli dílu lisu.

3. V tomto zařízení jsou kapaliny pod velmi vysokým tlakem. Postřik z mazací pistole, netěsnosti nebo praskliny na dílech mohou způsobit vystříknutí kapaliny skrze vaši kůži do vašeho těla a způsobit extrémně vážná zranění včetně těch, která musí být řešena amputací. Tekutina vám může vystříknout do očí nebo na kůži nebo může způsobit další vážná zranění.

NIKDY nemiřte mazací pistolí na žádnou osobu, zvíře ani na žádnou část těla.

NIKDY nedávejte ruce nebo prsty před trysku.

VŽDY dodržujte proceduru pro uvolnění tlaku těsně před čištěním nebo výměnou trysky nebo prováděním servisu jakéhokoli systémového zařízení.

NIKDY se nesnažte zastavit nebo odklonit netěsnosti ať už vašimi rukama nebo tělem. Ujistěte se, že bezpečnostní zařízení lisu fungují správně před každým použitím přístroje.

4. Jakékoli nesprávné použití systémového zařízení nebo příslušenství, jako je použití přístroje při vyšším tlaku, než který je stanoven, modifikace dílů, použití nekompatibilních chemikálií nebo tekutin nebo používání poškozených dílů, může způsobit poškození (prasknutí) dílů přístroje, což může mít za následek výstřik kapaliny, zasažení vašich očí nebo kůže nebo jiné vážné tělesné zranění nebo požár, výbuch nebo škody na majetku. NIKDY neupravujte ani nemodifikujte žádné díly tohoto zařízení. Modifikace dílů může minimálně způsobit poruchu zařízení.

KONTROLUJTE veškeré zařízení pravidelně a okamžitě opravte nebo vyměňte opotřebené nebo poškozené díly.

Tlak v systému

NIKDY nepřekračujte doporučený pracovní tlak nebo maximální sací tlak uvedený na vašem lisu.

Ujistěte se, že veškerá dávkovací výbava a všechna příslušenství jsou klasifikovány tak, že budou odolávat maximálnímu pracovnímu tlaku lisu. NEPŘEKRAČUJTE maximální provozní tlak jakéhokoli komponentu nebo příslušenství, které jsou používány v tomto systému.

Kompatibilita tekutin

Tento systém je vhodný pouze pro mazivo.

5. Tekutina pod vysokým tlakem v hadicích může být velice nebezpečná. Pokud se na hadici vytvoří netěsnosti nebo praskliny kvůli jakémukoli typu poškození nebo nesprávného použití, může kapalina vystříknout pod vysokým tlakem a proniknout do vaší kůže nebo způsobit vážné tělesné zranění nebo škody na majetku.

UTÁHNĚTE bezpečně všechny spojky kapalinového systému před každým použitím lisu. Kapalina pod vysokým tlakem může vytlačit spojení nebo může prudce vystříknout z takového spojení.

NIKDY nepoužívejte poškozenou hadici. Před každým použitím zařízení zkontrolujte celou hadici kvůli možným trhlinám, netěsnostem, prodření, vypouklým uzávěrům, poškození nebo pohybu hadicových spojek. Pokud zpozorujete některou ze zmíněných situací, okamžitě hadici vyměňte. NEPOKOUŠEJTE se opravit hadici páskou nebo jiným způsobem. Opravená hadice nemůže bezpečně zadržovat kapalinu pod vysokým tlakem.

Seznam dílů výbavy

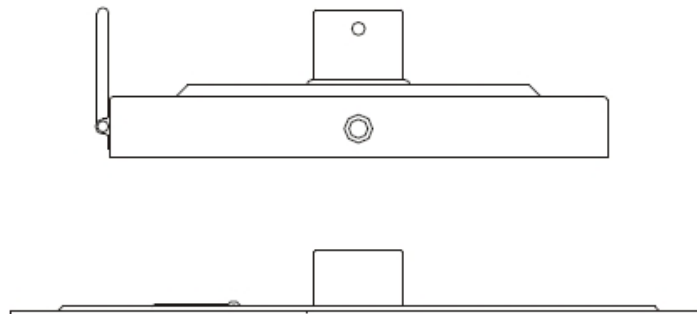
Číslo položky	1780	1781
Lis s kompresním poměrem 50:1	1787	1788
Použití sudu	20-30kg/25-30lg	50-60kg/120kg
Vozík na sud	1760.1	1760.1
Víko sudu	1781.1	1781.2
Tlakové víko	1781.4	1781.3
Spojovací hadice 1/4"	1785.3	1785.3
Mazací pistole	1784.K	1784.K
Otočná redukce „Z“	1784.Z	1784.Z

Číslo položky	1782	1782.AR
Lis s kompresním poměrem 50:1	1789	1788
Použití sudu	180-220kg/400lb	180-220kg/400lb
Vozík na sud	1762.2	1762.1
Víko sudu	1782.1	1782.1
Tlakové víko	1782.2	1782.2
Spojovací hadice 1/4"	1785.6	1785.2
Mazací pistole	1784.K	1784.K
Otočná redukce „Z“	1784.Z	1784.Z
Cívka s hadicí 1/4", 15 m	***	1732.G

Seznam dílů víka sudu a tlakového víka

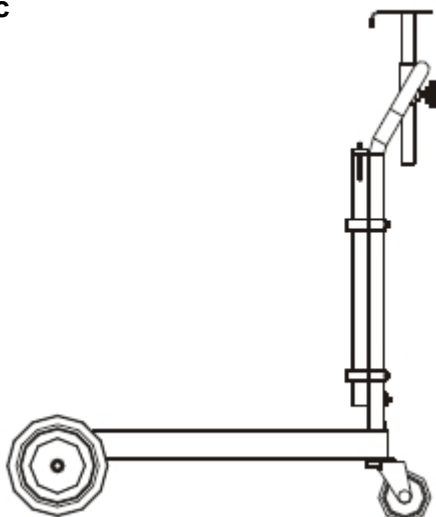
Položte víko sudu na sud a utáhněte tři zajišťovací šrouby.

Položte tlakové víko na sud s mazivem tak, aby bylo horizontálně k povrchu maziva, stlačte ho, jak jen to bude možné, abyste vytlačili vzduch mezi tlakovým víkem a mazivem.



Víko sudu	Průměr (mm)	Tlakové víko	Průměr (mm)	Pro sud s kapacitou v kg
1780.0	280	1780.00	265	12-20
1780.1	310	1780.7	285	16-30
1781.1	350	1781.4	340	20-30
1781.2	385	1781.3	370	50-60
1781.7	420	1781.8	410	50-60
1782.1	600	1782.2	585	180-200

Seznam dílů vozíku na válec



Číslo položky	Pro sud s kapacitou v kg
1760.1	12-60
1762.2	180-220
1762.1	180-220